

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.04ССН0.07567

Срок действия с 11.09.2024 по 10.09.2027

№ 08655

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.OC01

ПРОДУКЦИЯ

Калибры для резьбы (Перечень согласно приложению бланк №02827)

Серийный выпуск

код ОК

24.20.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Согласно приложению бланки №№02827-02830)

код ТН ВЭД

9031809100

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА-ТУЛАМАШ". Место нахождения: 300002, Россия, Тульская Область, г.о. Город Тула, г Тула, ул Мосина, д. 2. ИНН 7106006358, ОГРН 1157154000728. Адрес места осуществления деятельности: 300002, Россия, Тульская Область, г.о. Город Тула, г Тула, ул Мосина, д. 2

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВЫЙ ДОМ "ИТО-ТУЛАМАШ". Место нахождения: 121099, Москва г, вн.тер.г. муниципальный округ Арбат, пер Малый Каковинский, дом № 1/8, стр. 2, помещ. 1/1. ИНН 7719465230, ОГРН 1177746074318. Телефон: +7 (495) 935-70-94. Адрес электронной почты: info@itotulamash.ru. Адрес места осуществления деятельности: 105318, Россия, город Москва, площадь Семёновская, дом 7, корпус 1, помещение IX, этаж 2, комната 37

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 33194-МС-2024 от 11.09.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 02827

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС. RU.04ССН0.07567 лист 1

К сертификату соответствия №

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименования и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначения документации, по которой выпускается продукция
24.20.12.110 9031809100	Калибры-пробки гладкие двухсторонние; Калибры-пробки гладкие; Скобы гладкие листовые; Кольца гладкие; Калибры для конусов; Калибры пазовые шпоночные тип I; Калибры комплексные для шлицевых прямобоочных соединений; Калибры резьбовые для метрической резьбы; Калибры резьбовые для трубной цилиндрической резьбы; Калибры резьбовые для трапецеидальной резьбы; Калибры для упорной резьбы; Калибры резьбовые для конической дюймовой резьбы с углом профиля 60°; Калибры для трубной конической резьбы; Калибры для конической резьбы вентилей и баллонов для газов; Калибры для метрической конической резьбы с конусностью 1:16; Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним; Калибры для замковой резьбы; Калибры для замковой резьбы бурового геологоразведочного инструмента; Калибры для трапецеидальной резьбы обсадных труб и муфт к ним; Калибры для упорной резьбы обсадных труб и муфт к ним.	ГОСТ 27284-87 Калибры. Термины и определения ГОСТ 17756-72 Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры ГОСТ 17767-72 Ручки ввертные для калибров-пробок и колец. Конструкция и основные размеры ГОСТ 8867-89 Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски ГОСТ 10278-81 Калибры для упорной резьбы. Допуски ГОСТ 24997-2004 Калибры для метрической резьбы. Допуски ГОСТ 25575-2014 Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним. Типы и основные размеры ГОСТ 24852-81 Калибры гладкие для размеров свыше 500 до 3150 мм. Допуски ГОСТ 18924-73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 1 1/2". Конструкция и основные размеры ГОСТ 34057-2017 Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для турбопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования ГОСТ 24939-81 Калибры для цилиндрических резьб. Виды ГОСТ 18925-73 Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры ГОСТ 24959-81 Калибры для шлицевых соединений. Технические условия ГОСТ 18927-73 Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры ГОСТ 24998-81 Калибры для конической резьбы вентилей и баллонов для газов. Допуски ГОСТ 18927-73 Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 02828

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС. RU.04ССН0.07567 лист 2

К сертификату соответствия №

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименования и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначения документации, по которой выпускается продукция
		резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры ГОСТ 16780-71 Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставкой ПР, оснащенной твердым сплавом, диаметром от 6,3 до 50 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 18928-73 Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры ГОСТ 2015-84 Калибры гладкие нерегулируемые. Технические требования ГОСТ 18929-73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры ГОСТ 2016-86 Калибры резьбовые. Технические условия ГОСТ 18930-73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры ГОСТ 14807-69 Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 18931-73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры ГОСТ 14810-69 Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. ГОСТ 18932-73 Конструкция и размеры кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6" ГОСТ 24853-81 Калибры гладкие для размеров до 500 мм. Допуски ГОСТ 2533-88 Калибры для трубной цилиндрической резьбы. Допуски ГОСТ 14812-69 Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 24737-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная однозаходная. Основные размеры



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 02829

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС. RU.04ССН0.07567 лист 3

К сертификату соответствия №

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименования и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначения документации, по которой выпускается продукция
		ГОСТ 14813-69 Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 10071-89 Калибры для однозаходной трапецеидальной резьбы. Допуски ГОСТ 14815-69 Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 27298-87 Калибры для многозаходной трапецеидальной резьбы. Допуски ГОСТ 14816-69 Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 17381-84 Калибры для упорной резьбы. Исполнительные размеры ГОСТ 14823-69 Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 14747-88 Калибры для упорной усиленной резьбы. Допуски ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры ГОСТ 6485-69 Калибры для конической дюймовой резьбы с углом профиля 60 град. Типы. Основные размеры и допуски ГОСТ 2849-94 Калибры для конусов инструментов. Технические условия ГОСТ 7157-79 Калибры для трубной конической резьбы. Типы. Основные размеры и допуски ГОСТ 24120-80 Калибры пазовые шпоночные для размеров от 1 до 3 мм. Конструкция и размеры ГОСТ 24475-80 Калибры для метрической конической резьбы. Допуски ГОСТ 24960-81 Калибры комплексные для контроля шлицевых прямобоочных соединений. Виды, основные размеры ГОСТ 10654-81 Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски ГОСТ 7951-80 Калибры для контроля шлицевых прямобоочных соединений. Допуски ГОСТ 10655-81 Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Руководитель органа

Эксперт



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 02830

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС. RU.04CSN0.07567 лист 4

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименования и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначения документации, по которой выпускается продукция
		ГОСТ 25575-2014 Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним. Типы и основные размеры ГОСТ 10654-81 Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски ГОСТ 10655-81 Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним. Типы. Основные размеры и допуски ГОСТ 10653-84 Межгосударственный стандарт. Калибры для треугольной резьбы бурильных труб. С высаженными концами и муфт к ним. Типы, основные размеры и допуски ГОСТ 22634-77 Калибры для соединений бурильных труб со стабилизирующими поясками и замков к ним. Технические условия ГОСТ 25576-83 Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Типы, основные размеры и допуски.



Руководитель органа

Эксперт

подпись
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия